

P-100F 상세설명서

제품개요

보일러플러스 P-100 F의 제조원료는 **Food Grade**를 사용함으로써 식품공장 사용에 따른 안전성을 고려한 제품입니다. NSF에 등록된 제품으로 HACCP 인증된 식품공장에서 안전하게 사용할 수 있는 안전성이 뛰어난 제품입니다.



제품특징

- NSF(미국공중위생국) 등록제품입니다 (NSF 등록번호 149779, Category Code. G6, G7)
- 식품공장 보일러용으로 제조된 안전성이 인증된 제품입니다.
- 단시간 내에 관수의 pH를 부식억제 범위로 도달시켜 줍니다.
- 슬러지를 분산함으로써 배출이 용이하게 도와줍니다..
- 보일러 내부에 방식피막형성에 도와주며 경도성분과 반응하여 스케일 형성을 억제합니다.
- 물에 완전히 용해되어 장시간을 사용해도 약품주입탱크에 잔류물질이 남지 않습니다.

물리화학적 특징

- 성상 : 액체, 물에 완전히 용해
- pH : 13.0 이상'
- 비중 : 1.10±0.05
- 주성분 : pH조절제, 부식억제제, 슬러지분산제, 기타
- 포장 : 20L, PP재질의 불투명 용기

적용가능한 수질과 보일러

관류형보일러(식품공장)

사용방법 및 농도

- 투입량 : 급수 1Ton 당 150g ~ 200g
- 단, 수질검사 및 급수

사용상 주의사항

- 원액이 의복이나 피부 및 눈에 접촉되는 것을 피하고, 만일 접촉된 경우에는 충분한 물로 세척하여 주십시오.
- 본 제품은 고농축 제품으로 가급적 -10℃ 이상장소에 보관하여 주시기 바랍니다. 만약에 어는 경우에도 실온에서 빠른 시간 내에 녹으며 성능에는 전혀 변함이 없습니다